

DORMER PRAMET

COMMANDEZ
50 PLAQUETTES
ET OBTENEZ

50 %

REINE DE L'ACIER

T9415

La nuance MT-CVD de premier choix pour le tournage de divers aciers (ISO-P). Possibilité de mixer les boîtes.



DISTRIBUTEUR AGRÉÉ



FIT

50 Chemin des Palanques-Sud
31120 PORTET-SUR-GARONNE

☎ 05.61.72.26.81 - 📠 05.61.72.26.78

contact@fit-toulouse.fr

Valable du 16/09 au 29/11/2024. Les commandes promotionnelles doivent être passées par e-mail ou par téléphone. Cette offre peut être retirée à tout moment et reste à la discrétion de Dormer Pramet. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre vendeur local.

T9415

„Reine de l'acier“ - nuance de premier choix pour le tournage d'aciers divers (ISO-P)

COMMEDEZ
50 PLAQUETTES
ET OBTENEZ

50 %



GET MORE
INFORMATION

Une nuance de tournage de nouvelle génération a été introduite, offrant l'un des niveaux de productivité et de polyvalence les plus élevés du marché actuel. La T9415 est notre nuance MT-CVD la plus avancée. Elle apporte une plus grande stabilité et de meilleures performances dans diverses conditions de coupe. Elle couvre une large gamme

d'applications et remplace nos anciennes nuances T9310 et T9315. Elle est également capable de supplanter partiellement la nuance T9325, ce qui en fait une nuance de premier choix pour le tournage de l'acier.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES T9415

- ▶ **Nuance de premier choix** pour le tournage de divers aciers (ISO-P). Une gamme d'applications bien plus vaste.
- ▶ **Durée de vie d'outil et productivité** fortement augmentées par rapport aux nuances précédentes. Le nouveau revêtement MT-CVD est 30 % plus épais, donc plus résistant à l'usure en dépouille, à l'usure en cratère et à la déformation plastique.
- ▶ **Fiabilité améliorée** surtout dans des conditions instables. Le process post-traitement nouvellement développé renforce la stabilité de l'arête de coupe.
- ▶ **Haute précision** améliore la précision de l'indexage et réduit les temps d'arrêt. Plaquettes produites sur des presses électroniques de pointe.
- ▶ **Efforts de coupe réduits** et performance améliorée. Optimisation de la géométrie de l'arête de coupe.
- ▶ **Meilleure stabilité d'assise** et durée de vie globale de l'outil améliorée. La face d'assise de la plaquette rectifiée après revêtement présente une plus grande zone de contact et améliore le transfert de chaleur à l'écart de la zone de coupe.
- ▶ **Offre durable** et respectueuse de l'environnement. Toutes dernières technologies de fabrication.
- ▶ **Détection de l'usure plus facile** - Faces de dépouille de couleur or revêtues de nitrure de titane (TiN).

